

Desmopan® DP 9659DU

热塑性聚氨酯弹性体 (聚醚)

Covestro - PUR

Technical Data

产品说明

Extrusion- and injection molding grade; with special UV stabilizers; transparent up to 6 mm wall thickness; very good hydrolysis and microbial resistance; Application; Ski boot shells; Hoses, non-reinforced

总体

添加剂	• 紫外线稳定剂	
特性	• 抗微生物	• 耐水解性
用途	• 管道	• 体育用品
RoHS 合规性	• RoHS 合规	
外观	• 清晰/透明	
加工方法	• 挤出	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.16	g/cm ³	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 ³			DIN 53504
断裂, 23°C	52.7	MPa	
10% 应变, 23°C	10.9	MPa	
50% 应变, 23°C	19.6	MPa	
100% 应变, 23°C	25.4	MPa	
300% 应变, 23°C	31.2	MPa	
拉伸应变 ³ (断裂, 23°C)	320	%	DIN 53504
弯曲模量 ⁴ (23°C)	165	MPa	ISO 178
Tensile Storage Modulus			ISO 6721-1,-4
-20°C	2.00	GPa	
20°C	0.502	GPa	
60°C	0.128	GPa	
抗磨损性 (23°C)	20.0	mm ³	ISO 4649-A
弹性体	额定值	单位制	测试方法
撕裂强度 ⁵ (23°C)	89	kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形			ISO 815
23°C, 72 hr	37	%	
70°C, 24 hr	82	%	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
Impact Resilience (23°C)	29	%	ISO 4662
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ISO 868
邵氏 C, 23°C	97		
邵氏 D, 23°C	58		
注射	额定值	单位制	
干燥温度	< 110	°C	
加工 (熔体) 温度	220 到 235	°C	
模具温度	40 到 60	°C	
挤出	额定值	单位制	
干燥温度	< 110	°C	
熔体温度	205 到 235	°C	